

INTERLUBE IL-RDF150

LUBRIFIANT BIODÉGRADABLE POUR LES PERFORATRICES PNEUMATIQUES

IL-RDF150

DESCRIPTION :

Les lubrifiants biodégradables RDF150 sont des produits formulés à partir de ressources renouvelables facilement biodégradables et conçu pour assurer un maximum de protection aux perforatrices pneumatiques et de surface. Ces huiles sont formulées à partir d'huiles végétales à haute indice de viscosité et d'additifs anti-usures, anticorrosion et pression extrême. Les lubrifiants RDF150 offrent une excellente stabilité thermique et oxydative, et réduisent la température de service afin d'assurer une performance supérieure et un impact minimal sur l'environnement. Les lubrifiants RDF sont disponibles en différent grade de viscosité.

CARACTÉRISTIQUES :

- Facilement biodégradable
- Protection supérieure contre l'usure et les pressions extrêmes
- Bonne protection contre la corrosion
- Point éclair élevé
- Sans cendre, bonne adhérence et faible odeur
- Réduit la friction et la chaleur

INTERLUBE IL-RDF150

| Code de produit | Test Method | IL-RDF150 |
|--------------------------------|------------------|------------|
| Densité | ASTM D1298 | 0.91 |
| Viscosité @ 40°C, cSt | ASTM D-445 | 150 |
| Viscosité @ 100°C, cSt | ASTM D-445 | 9.6 |
| Indice de viscosité | ASTM D2270 | >220 |
| Point d'écoulement °F(°C) | ASTM D97 | -30(-34) |
| Point d'éclair °F(°C) | ASTM D92 | >600 (315) |
| Corrosion sur lame de cuivre | ASTM D4048 | 1A |
| Test de rouille A & B | ASTM D1743 | REUSSI |
| Biodégradabilité, OECD 301B, % | | >75 |
| Charge Timken | ASTM D2509 (LBS) | >60 |
| Charge de rupture Falex EP | ASTM D3233 | 3500 |
| Propriété adhésive | | OUI |

CONDITIONNEMENT : Seau 18,9 L