

INTERLUBE IL-RDF100

LUBRIFIANT BIODÉGRADABLE POUR LES PERFORATRICES PNEUMATIQUES

IL-RDF100

DESCRIPTION :

Les lubrifiants biodégradables RDF100 sont des produits formulés à partir de ressources renouvelables facilement biodégradables et conçu pour assurer un maximum de protection aux perforatrices pneumatiques et de surface. Ces huiles sont formulées à partir d'huiles végétales à haute indice de viscosité et d'additifs anti-usures, anticorrosion et pression extrême. Les lubrifiants RDF100 offrent une excellente stabilité thermique et oxydative, et réduisent la température de service afin d'assurer une performance supérieure et un impact minimal sur l'environnement. Les lubrifiants RDF100 sont disponibles en différents grades de viscosité.

CARACTÉRISTIQUES :

- Facilement biodégradable
- Protection supérieure contre l'usure et les pressions extrêmes
- Bonne protection contre la corrosion
- Point éclair élevé
- Sans cendre, bonne adhérence et faible odeur
- Réduit la friction et la chaleur

INTERLUBE IL-RDF100

Code de produit	Test Method	IL-RDF100
Densité	ASTM D1298	0.91
Viscosité @ 40°C, cSt	ASTM D-445	100
Viscosité @ 100°C, cSt	ASTM D-445	9.6
Indice de viscosité	ASTM D2270	>220
Point d'écoulement °F(°C)	ASTM D97	-30(-34)
Point d'éclair °F(°C)	ASTM D92	>600 (315)
Corrosion sur lame de cuivre	ASTM D4048	1A
Test de rouille A & B	ASTM D1743	REUSSI
Biodégradabilité, OECD 301B, %		>75
Charge Timken	ASTM D2509 (LBS)	>60
Charge de rupture Falex EP	ASTM D3233	3500
Propriété adhésive		OUI

CONDITIONNEMENT : Seau 18,9 L